



Внимание: Использование насосов должно строго следовать данной инструкции, чтобы срок службы насоса был наиболее долгим, и иметь право на его гарантийное обслуживание. В случае возникновения неполадок в работе насоса, категорически запрещается его разборка. Это может быть сделано лишь специалистом нашего предприятия или после получения специального разрешения. В случае не соблюдения этих условий, гарантия является недействительной.

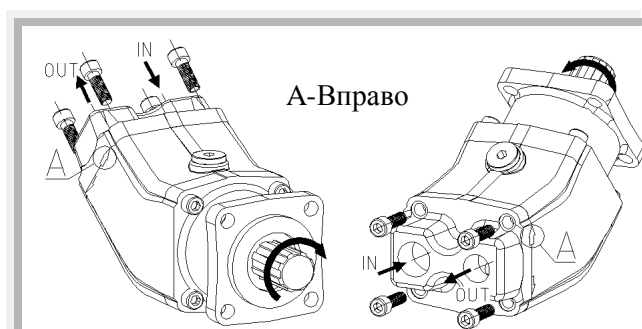
Насосы серии VI при установке на КОМ, не нуждаются в наличии внешнего дренажного отверстия, т.к. имеют внутренний дренаж!!!

Общая информация:

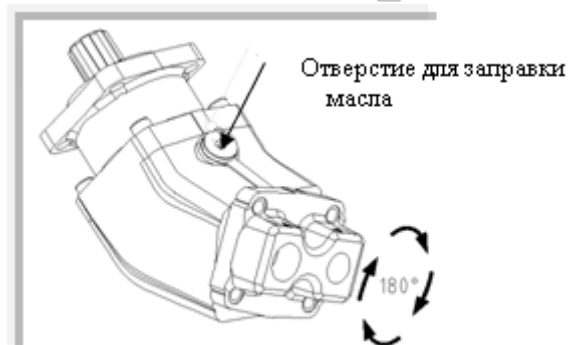
Насосы серии VI-аксиально-поршневые, с фиксированным потоком и высоким давлением. Они изготовлены в объёмах от 32 до 110 см³ и максимальным давлением до 400bar. Они имеют небольшие размеры и при этом легки и прочны. Эти насосы могут быть напрямую подключены к коробке отбора мощности. Изменение направления вращения, на этих насосах, производится легким и безопасным способом для всех его компонентов (см.п.1 инструкции). При работе они бесшумны, показывают отличные технические характеристики и выдерживают постоянный поток, это достигается благодаря поршням используемых при их изготовлении (VIM7- 7поршней/ VIM – 5поршней/ VIP7- 7поршней/ VIP – 5поршней). В насосах применены армированные манжеты, выдерживающие температуру до -40°С.

Указания:

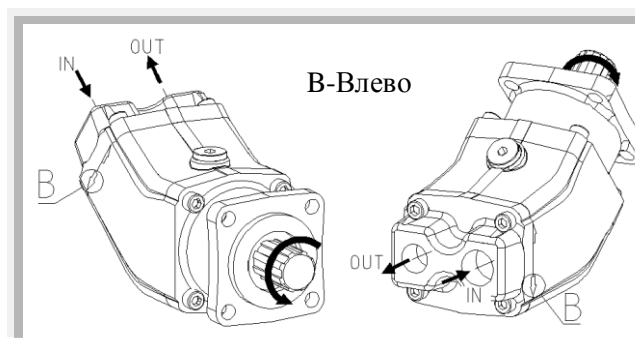
1. Проверьте направление вращения насоса, вправо или влево. При необходимости измените.



Отвинтите четыре болта



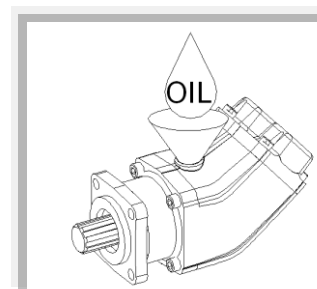
Поверните фланец на 180°



Завинтите четыре болта:

- вращающий момент VI_M / VI_M7 = 80Nm
- вращающий момент VI_P / VI_P7 = 110Nm

2. Подключите насос к КОМ (применяя вращающий момент 80Nm). Нежелательно применение излишних усилий, которые могут привести к выходу насоса из строя. Насос должен быть подключен без использования инструмента, который может привести к его поломке.



3. Снимите защитные крышки с входа и выхода насоса. Подсоедините переходники на вход и выход насоса. Подключите трубопроводы к переходникам насоса (строго соблюдайте указанные диаметры). Убедитесь, что все соединения хорошо герметичны.

4. Перед началом работы:

- проверьте затяжку резьбовых соединений;
- залейте масло в гидросистему через заправочное устройство с фильтрами, обеспечивающими тонкость фильтрации 25 мкм;
- проверьте уровень рабочей жидкости в баке;
- заполните полость насоса рабочей жидкостью через отверстие для заправки;
- закройте пробку отверстия для заправки;
- произведите пробный пуск без нагрузки и прогрейте масло при частоте вращения от 700 до 900 об/мин.

5. Во время работы насоса необходимо следить за:

- отсутствием стуков в изделии;
- уровнем рабочей жидкости в баке;
- температурой рабочей жидкости;
- давлением в гидросистеме;
- герметичностью всех соединений.

6. Время работы насоса при давлении 40 МПа (35 МПа для насосов серии VI80M7) в рекомендуемом диапазоне температур рабочей жидкости не должно превышать 10-12 сек, с интервалом не менее 10 мин.

7. Ёмкость и наполнение масляного бака для насосов производящих рабочий объем 40 литров и более, должен быть не менее 60 литров.

Масла:

Для насосов типа VI, A.M.P. hydraulic рекомендует использовать качественные минеральные масла типа ISO HM, DIN 51524-2 HLP и в соответствии требованиями ГОСТ 17216-2001., с вязкостью от 20 до 40 сСт при нормальной рабочей температуре. Рабочие границы вязкости находятся в пределах между 10 сСт и 400 сСт. В случае, когда вязкость находится в пределах между 400 сСт и 1500 сСт, система может быть включена, но не может быть загружена. Возможно использование других типов минеральных масел, но только после консультации и получения разрешения от A.M.P. hydraulic.

При выборе минерального масла необходимо учитывать понижение значения вязкости при повышении температуры, единица вязкости сСт (мм²/с) определена при температуре 40 °С; Поэтому, если вы хотите работать при повышенной температуре, мы рекомендуем выбирать масла большей вязкости (более густые), чтобы компенсировать уменьшение вязкости при повышении температуры.

Максимально разрешенная температура в системе 75°С. Поэтому мы рекомендуем использование системы охлаждения масла, когда температура равна или выше этого значения.

Замена масла производится после 600 часов работы, но не менее одного раза в шесть месяцев.

P.S: Перед заправкой системы маслом, убедитесь в ее чистоте (обязательно).

Дренаж:

Насосы типа VI имеют фиксированный поток и не нуждаются в наличии внешнего дренажного отверстия, т.к. имеют внутренний дренаж. В случае отбора мощности непосредственно от

двигателя, это является необходимым условием, т.к. используется байпасный клапан, и рекомендовано иметь дренаж от этого клапана к масляному баку.

Фильтрация:

Фильтрация чрезвычайно важна и может влиять или даже определять продолжительность работоспособности насоса, рекомендуется использовать масляные и воздушные фильтры со степенью фильтрации 10µm, что соответствует ISO 4406 класса 18/13.

Первые установленные фильтры должны быть заменены после первых 50 часов работы. Замена фильтров должна быть выполнена вместе с заменой масла.

Рекламация:

После обнаружения дефекта потребитель должен отправить в адрес поставщика рекламационный акт, в котором указать:

- обстоятельства, при которых обнаружен дефект;
- серийный номер, дату покупки агрегата;
- заполненный гарантийный бланк с отметкой подразделения производившего продажу.

Гарантия производителя:

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с начала эксплуатации (получением ПТС на а/м) при наработке не превышающей 1200 часов работы.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев с даты продажи.

Гарантия не распространяется – если нарушены требования эксплуатационной документации.

Свидетельство о продаже (гарантийный талон)

Наименование изделия	
Серийный номер	
Дата продажи	
Фамилия, подпись отпускающего лица	
Место штампа	

Гарантия действительна только при наличии штампа синего цвета и правильно заполненном гарантийном талоне.